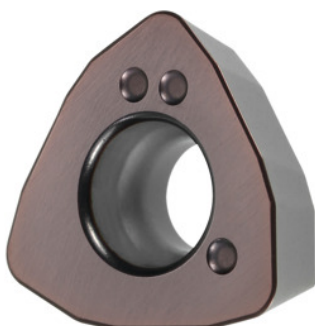


Garant
XDMW120516ZDSR, HB4715, Tip: HART


Date comandă

Numărul de comandă	212891 HART
GTIN	4045197943194
Clasa articolului	21A

Descriere

Notă:

 Valori de referință pentru $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p\max}$

 Rază de programare la $a_{p\max}$: 3 mm

 Avans f_z per dinte: 0,9 mm

Grosimea plăcuței S: 5.56 mm

Descriere tehnică

Avans f_z per dinte	0,9 mm
Tip	DUR
Rază la colț	1,6 mm
Grosimea plăcuței S	5.56 mm
Cod ISO Plăcuță amovibilă	XDMW120516ZDSR
Categorie	HB4715
Materialul sculei	Carbura

Adâncime recomandată de așchiere $a_{p \max}$	0,8 mm
Adâncime maximă de așchiere $a_{p \max}$	2 mm
Rază de programare la $a_{p \max}$	3 mm
Numărul de schimbări / tăișuri	3
Tip produs	Plăcuță amovibilă pentru frezare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 50 HRC	recomandat	110 m/min	H
Oțel < 55 HRC	recomandat	80 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	50 m/min	H
GG(G)	indicat în anumite condiții	200 m/min	K
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		