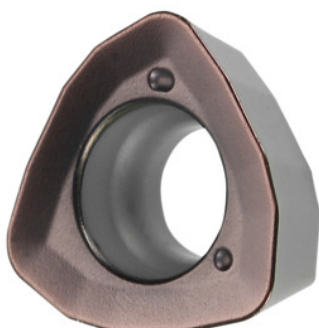


Garant
XDMT090416ZDSR, HB415, Tip: UNI


Date comandă

Numărul de comandă	212885 UNI
GTIN	4045197943163
Clasa articolului	21A

Descriere

Notă:

 Valori de referință pentru $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p,max}$

 Rază de programare la $a_{p,max}$: 3 mm

Grosimea plăcuței S: 4.76 mm

Descriere tehnică

Tip	UNI
Rază la colț	1,6 mm
Grosimea plăcuței S	4.76 mm
Cod ISO Plăcuță amovibilă	XDMT090416ZDSR
Categorie	HB415
Materialul sculei	Carbura
Adâncime recomandată de așchiere $a_{p,max}$	1,2 mm
Adâncime maximă de așchiere $a_{p,max}$	1,5 mm

Rază de programare la $a_{p \max}$	3 mm
Numărul de schimbări / tăişuri	3
Tip produs	Plăcuță amovibilă pentru frezare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	280 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	260 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	220 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	150 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	130 m/min	M
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		