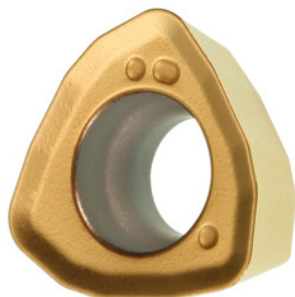


Garant
XDMT090416ZDER, HB4430, Tip: TI


Date comandă

Numărul de comandă	212881 TI
GTIN	4045197943156
Clasa articolului	21A

Descriere

Notă:

 Valori de referință pentru $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p\max}$

 Rază de programare la $a_{p\max}$: 3 mm

 Avans f_z per dinte: 0,6 mm

Grosimea plăcuței S: 4.76 mm

Descriere tehnică

Tip	Ti
Avans f_z per dinte	0,6 mm
Rază la colț	1,6 mm
Grosimea plăcuței S	4.76 mm
Cod ISO Plăcuță amovibilă	XDMT090416ZDER
Categorie	HB4430
Materialul sculei	Carbura

Adâncime recomandată de așchiere $a_{p \max}$	0,7 mm
Adâncime maximă de așchiere $a_{p \max}$	1,5 mm
Rază de programare la $a_{p \max}$	3 mm
Numărul de schimbări / tășuri	3
Tip produs	Plăcuță amovibilă pentru frezare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	50 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		