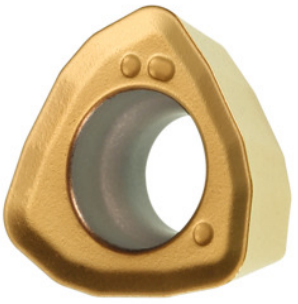
Garant

XDMT090416ZDER, HB4430, Tip: TI



Date comandă

Numărul de comandă	212881 TI
GTIN	4045197943156
Clasa articolului	21A

Descriere

Notă:
Valori de referinţă pentru a_e = 0,5...1×D / $a_{p\,max}$

Descriere tehnică

Tip	Ti
Avans f_z per dinte	0,6 mm
Rază la colţ	1,6 mm
Grosimea plăcuţei S	4.76 mm
Cod ISO Plăcuţă amovibilă	XDMT090416ZDER
Categorie	HB4430
Materialul sculei	Carbura
Adâncime recomandată de aşchiere $a_{p\,max}$	0,7 mm
Adâncime maximă de aşchiere $a_{p\,max}$	1,5 mm

Rază de programare la $a_{p\,max}$	3 mm
Numărul de schimbări / tăişuri	3
Tip produs	Plăcuță amovibilă pentru frezare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
INOX < 900 N/mm²	indicat în anumite condiții	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	indicat în anumite condiții	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	recomandat	50 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		