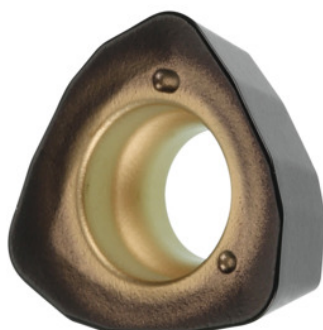


Garant**XDMT090416ZDSR, HB4030, Tip: ST1400**

Date comandă

Numărul de comandă	212866 ST1400
GTIN	4045197943125
Clasa articolului	21A

Descriere

Notă:Valori de referință pentru $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p\max}$ Rază de programare la $a_{p\max}$: 3 mmAvans f_z per dinte: 1,1 mm

Grosimea plăcuței S: 4.76 mm

Descriere tehnică

Avans f_z per dinte	1,1 mm
Tip	ST400
Rază la colț	1,6 mm
Grosimea plăcuței S	4.76 mm
Cod ISO Plăcuță amovibilă	XDMT090416ZDSR
Categorie	HB4030
Materialul sculei	Carbura

Adâncime recomandată de așchiere $a_{p \max}$	1,2 mm
Adâncime maximă de așchiere $a_{p \max}$	1,5 mm
Rază de programare la $a_{p \max}$	3 mm
Numărul de schimbări / tăișuri	3
Tip produs	Plăcuță amovibilă pentru frezare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	240 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	220 m/min	P
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		