

Garant

Portsculă pentru freză cu alezaj de înaltă performanță cu amortizarea vibrațiilor, conic, cu orificii ale canalului de răcire, SK 50 A = 200, Ø dornului d1: 27mm

**Date comandă**

Numărul de comandă	301103 27
GTIN	4045197946218
Clasa articolului	31H

Descriere**Execuție:**

- **Cooda conică, cepul de prindere și suprafețele de contact ale manșonului sunt rectificate.**
- **Cu orificiu pentru cipul RFID/Balluff.**
- **Suprafață de contact a manșonului, mărită.**

Avantaj:

Miezul SM ajustat special la suporturi permite rezultate optime de aşchiere și în cazul lungimilor active mari:

- **Economie de timp datorită parametrilor maximi de aşchiere.**
- **Funcționare silențioasă și astfel rezultate perfecte pe suprafețe.**
- **Economie de costuri datorită durabilității mai mari a sculelor.**
- **Protejarea arborelui mașinii împotriva vibrațiilor.**

Livrare:

Inclusiv șurub de strângere pentru freză și piesă de antrenare.

Accesorii opționale:

Șurub de tragere (tiretă PS) Cod 308600 – 308806, cheie de strângere pentru șurub de tragere PS Cod 308820 – 308835, cheie specială Cod 309840. Șuruburi de schimb pentru fixarea frezei, Cod 309860; 309861.

Notă:

Calitatea echilibrării G 6,3 în funcție de turația maximă de funcționare.

La cerere se pot livra și alte referințe.

Lungime activă dimensiune A: 200 mm

Ø exterior D: 58 mm

Lungimea dornului de frezare L₄: 21 mm

Turație maximă n_{max}: 8000 min⁻¹

Descriere tehnică

Lungime activă dimensiune A	200 mm
Ø dornului d_1	27 mm
Lungimea dornului de frezare L_4	21 mm
Turație maximă n_{max}	8000 min ⁻¹
Ø exterior D	58 mm
Ø de prindere D_1	27 mm
Suport	SK 50 A = 200
Standard	DIN 6357
Normă pentru suport	ISO 7388-1
Forma	AD
Calitatea echilibrării G la turația	G 6,3 la 8000 min ⁻¹
Concentricitate	≤ 5 μm
Strategie de așchiere	HPC
Oscilație	Amortizat
Tip produs	Portsculă pentru freză cu alezaj