

**Garant**

**Portsculă pentru freză cu alezaj de înaltă performanță cu amortizarea vibrațiilor, conic, cu orificii ale canalului de răcire, SK 50 A = 300, Ø dornului d1: 16mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	301104 16
GTIN	4045197946225
Clasa articolului	31H

**Descriere****Execuție:**

- Coada conică, cepul de prindere și suprafețele de contact ale manșonului sunt rectificate.
- Cu orificiu pentru cipul RFID/Balluff.
- Suprafața de contact a manșonului, mărită.

**Avantaj:**

Miezul SM ajustat special la suporturi permite rezultate optime de așchiere și în cazul lungimilor active mari:

- Economie de timp datorită parametrilor maximi de așchiere.
- Funcționare silențioasă și astfel rezultate perfecte pe suprafețe.
- Economie de costuri datorită durabilității mai mari a sculelor.
- Protejarea arborelui mașinii împotriva vibrațiilor.

**Livrare:**

Inclusiv șurub de strângere pentru freză și piesă de antrenare.

**Accesorii opționale:**

Șurub de tragere (tiretă PS) Cod 308600 – 308806, cheie de strângere pentru șurub de tragere PS Cod 308820 – 308835, cheie specială Cod 309840. Șuruburi de schimb pentru fixarea frezei, Cod 309860; 309861.

**Notă:**

Calitatea echilibrării G 6,3 în funcție de turația maximă de funcționare.  
La cerere se pot livra și alte referințe.

**Descriere tehnică**

Turație maximă $n_{max}$	6000 min <sup>-1</sup>
--------------------------	------------------------

Lungimea dornului de frezare $L_4$	17 mm
$\varnothing$ dornului $d_1$	16 mm
Lungime activă dimensiune A	300 mm
$\varnothing$ exterior D	38 mm
$\varnothing$ de prindere $D_1$	16 mm
Suport	SK 50 A = 300
Standard	DIN 6357
Normă pentru suport	ISO 7388-1
Forma	AD
Calitatea echilibrării G la turația	G 6,3 la 8000 min <sup>-1</sup>
Concentricitate	≤ 5 μm
Strategie de așchiere	HPC
Oscilație	Amortizat
Tip produs	Portsculă pentru freză cu alezaj