

**Garant**

**Portsculă pentru freză cu alezaj de înaltă performanță cu amortizarea vibrațiilor, conic, cu orificii ale canalului de răcire, SK 50 A = 200, Ø dornului d1: 16mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	301103 16
GTIN	4045197946096
Clasa articolului	31H

**Descriere****Execuție:**

- **Cooda conică, cepul de prindere și suprafețele de contact ale manșonului sunt rectificate.**
- **Cu orificiu pentru cipul RFID/Balluff.**
- **Suprafață de contact a manșonului, mărită.**

**Avantaj:**

Miezul SM ajustat special la suporturi permite rezultate optime de așchiere și în cazul lungimilor active mari:

- **Economie de timp datorită parametrilor maximi de așchiere.**
- **Funcționare silențioasă și astfel rezultate perfecte pe suprafețe.**
- **Economie de costuri datorită durabilității mai mari a sculelor.**
- **Protejarea arborelui mașinii împotriva vibrațiilor.**

**Livrare:**

Inclusiv șurub de strângere pentru freză și piesă de antrenare.

**Accesorii opționale:**

Șurub de tragere (tiretă PS) Cod 308600 – 308806, cheie de strângere pentru șurub de tragere PS Cod 308820 – 308835, cheie specială Cod 309840. Șuruburi de schimb pentru fixarea frezei, Cod 309860; 309861.

**Notă:**

Calitatea echilibrării G 6,3 în funcție de turația maximă de funcționare.

La cerere se pot livra și alte referințe.

Lungime activă dimensiune A: 200 mm

Ø exterior D: 38 mm

Lungimea dornului de frezare L<sub>4</sub>: 17 mm

Turație maximă n<sub>max</sub>: 8000 min<sup>-1</sup>

**Descriere tehnică**

Lungime activă dimensiune A	200 mm
Lungimea dornului de frezare L <sub>4</sub>	17 mm
Ø dornului d <sub>1</sub>	16 mm
Turație maximă n <sub>max.</sub>	8000 min <sup>-1</sup>
Ø exterior D	38 mm
Ø de prindere D <sub>1</sub>	16 mm
Suport	SK 50 A = 200
Standard	DIN 6357
Normă pentru suport	ISO 7388-1
Forma	AD
Calitatea echilibrării G la turația	G 6,3 la 8000 min <sup>-1</sup>
Concentricitate	≤ 5 µm
Strategie de aşchiere	HPC
Oscilație	Amortizat
Tip produs	Portsculă pentru freză cu alezaj