

Garant**Freză din carbură, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	202825 10
GTIN	4045197948175
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Unghi de aşezare dublu detalonat prin rectificare.

Cu **strat de acoperire ultraperformant** pentru utilizare universală.**Descriere tehnică**

Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ²	0,06 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,1 mm
Forma cozii	HB
Ø cozii D_s	10 mm
Lungimea tăişului L_c	50 mm
Unghiul elicei	35 grad
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Ø tăişului D_c	10 mm
Număr de dinți Z	4
Lungimea totală L	120 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Toleranță Ø nominal	e8
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,1×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	210 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	75 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	50 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	40 m/min	M
GG(G)	recomandat	70 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		