

Garant**Freză din carbură HPC, DLC, Ø f8 DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	202552 10
GTIN	4045197948274
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Freză de degroșare stabilă **fără** dantură profilată.

Cu miez întărit, **sfărâmător de așchii special** și **canale mari polishate pentru așchii**.

Aplicație:

Pentru frezare de degroșare pentru exigențe ridicate privind calitatea suprafeței piesei prelucrate.

Descriere tehnică

Ø cozii D_s	10 mm
Unghiul elicei	45 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,11 mm
Forma cozii	HA
Lățimea teșiturii la 45°	0,2 mm
Toleranță Ø nominal	f8
Lungimea totală L	80 mm
Ø de degajare D_1	9,2 mm
Număr de dinți Z	4
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lungimea tăișului L_c	30 mm

Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,09 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	38 mm
Ø tăișului D_c	10 mm
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de fabricație
Tip	W
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	480 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	440 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	400 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	200 m/min	N
PE-HD	recomandat	160 m/min	N
PA 66	recomandat	200 m/min	N
PEEK	recomandat	150 m/min	N
PF 31	recomandat	130 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	180 m/min	N

POM GF25	recomandat	160 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	150 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	130 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	160 m/min	N
Hibrid	indicat în anumite condiții	m/min	N
Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	300 m/min	N
Cu	recomandat	160 m/min	N
CuZn	recomandat	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB