

Garant

Freze cilindro-frontale din carbură monobloc cu sfărâmător de așchii TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm



Date comandă

Numărul de comandă	203079 10
GTIN	4045197953810
Clasa articolului	11X

Descriere

Execuție:

Special pentru utilizarea TPC a frezelor de înaltă performanță concepute pentru prelucrarea materialelor până la 60 HRC. Miez întărit. Cu rază la colț similară frezelor toroidale.

Sfărâmatoare de așchii pentru ruperea controlată a așchiilor.

Notă:

h_{max} : valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$ pentru prelucrare TPC.

Descriere tehnică

Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Ø tăişului D_c	10 mm
Grosime la centru h_{max} pentru frezare TPC în oțel < 60 HRC	0,031 mm
Lungimea tăişului L_c	30 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	35 mm
Unghiul elicei	45 grad
Ø cozii D_s	10 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Număr de dinți Z	5
Ø de degajare D_1	9,8 mm

Toleranță Ø nominal	f8
Lungimea totală L	80 mm
Rotunjire a colțurilor r _v	0,2 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de fabricație
Tip	H
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,05×D
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	TPC
Inel colorat	roșu
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 50 HRC	recomandat	140 m/min	H
Oțel < 55 HRC	recomandat	125 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	110 m/min	H
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		