

Garant**Freze cilindro-frontale din carbură monobloc cu sfărâmător de așchii TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203092 20
GTIN	4045197953902
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Special pentru utilizarea TPC a frezelor de înaltă performanță concepute pentru utilizare universală.

Miez întărit.

Rezistență optimizată la rupere prin încovoiere datorită utilizării de substraturi cu granulație ultrafină.

Sfărâmătoare de așchii decalat pentru ruperea controlată a așchiilor.

Notă:

$a_{e\max} = 0,07 \times D$ pentru prelucrare TPC.

$h_{\max}$: Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime. Pentru operațiile de finisare, recomandăm Nr. art. 204012, 204014 și 204015.

Produsul succesori pentru Cod 203089.

Descriere tehnică

Unghiul elicei	40 grad
Grosime la centru $h_{\max}$ pentru frezare TPC în Toolox 44 HRC	0,097 mm
Lungimea totală L	126 mm
Ø cozii D_s	20 mm
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Toleranță Ø nominal	f8
Lungimea tăișului L_c	60 mm

Fișă de date

Ø de degajare D_1	19,8 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,4 mm
Ø tăişului D_c	20 mm
Număr de dinți Z	5
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Lungime activă L_1 incl. degajare	70 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Unghi teșitură	45 grad
Număr sfărâmatoare de aşchii	2
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,07 \times D$
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	TPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	380 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	340 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	300 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	230 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	150 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	60 m/min	H

Fișă de date

TOOLOX 44	recomandat	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	recomandat	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	150 m/min	M
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		