

Garant**Freze cilindro-frontale din carbură monobloc cu sfărâmător de așchii TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203094 16
GTIN	4045197954039
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Special pentru utilizarea TPC a frezelor de înaltă performanță concepute pentru utilizare universală.

Miez întărit.

Rezistență optimizată la rupere prin încovoiere datorită utilizării de substraturi cu granulație ultrafină.

Sfărâmatoare decalate de așchii pentru ruperea controlată a așchiilor.

Notă:

$a_{e\max} = 0,03 \times D$ pentru prelucrare TPC.

h_{\max} : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime. Pentru operațiile de finisare vă recomandăm articolele cu nr. 204016, 204018 și 204019.

Produsul succesori pentru Cod 203091.

Descriere tehnică

Ø tăişului D_c	16 mm
Lungimea totală L	136 mm
Ø cozii D_s	16 mm
Unghiul elicei	40 grad
Lungimea tăişului L_c	80 mm
Număr de dinți Z	5
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB

Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Toleranță Ø nominal	f8
Grosime la centru h_{max} pentru frezare TPC în Toolox 44 HRC	0,057 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Lățimea teșiturii la 45°	0,32 mm
Unghi teșitură	45 grad
Număr sfărâmătoare de așchii	3
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,03×D
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	TPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	350 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	310 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	270 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	50 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	30 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	recomandat	20 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	190 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	120 m/min	M
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		