

Garant**Freze cilindro-frontale din carbură monobloc cu sfărâmător de așchii TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203093 10
GTIN	4045197953957
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Special pentru utilizarea TPC a frezelor de înaltă performanță concepute pentru utilizare universală.

Miez întărit.

Rezistență optimizată la rupere prin încovoiere datorită utilizării de substraturi cu granulație ultrafină.

Sfărâmatoare decalate de așchii pentru ruperea controlată a așchiilor.

Notă:

$a_{e\max} = 0,05 \times D$ pentru prelucrare TPC.

h_{\max} : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime. Pentru operațiile de finisare vă recomandăm articolele cu nr. 204016, 204018 și 204019.

Produsul succesori pentru Cod 203090.

Descriere tehnică

Lungimea tăișului L_c	40 mm
Toleranță Ø nominal	f8
Unghiul elicei	40 grad
Lungimea totală L	89 mm
Ø cozii D_s	10 mm
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB

Lățimea teșiturii la 45°	0,2 mm
Grosime la centru h_{max} pentru frezare TPC în Toolox 44 HRC	0,046 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Ø tăişului D_c	10 mm
Număr de dinți Z	5
Unghi teșitură	45 grad
Număr sfărâmătoare de aşchii	2
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	TPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	380 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	340 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	300 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	230 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	150 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	60 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	40 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	recomandat	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	150 m/min	M
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		