

Garant**Freze cilindro-frontale din carbură monobloc cu sfărâmător de așchii TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203093 16
GTIN	4045197953988
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Special pentru utilizarea TPC a frezelor de înaltă performanță concepute pentru utilizare universală.

Miez întărit.

Rezistență optimizată la rupere prin încovoiere datorită utilizării de substraturi cu granulație ultrafină.

Sfărâmătoare decalate de așchii pentru ruperea controlată a așchiilor.

Notă:

$a_{e\max} = 0,05 \times D$ pentru prelucrare TPC.

h_{\max} : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime. Pentru operațiile de finisare vă recomandăm articolele cu nr. 204016, 204018 și 204019.

Produsul succesori pentru Cod 203090.

Descriere tehnică

Unghiul elicei	40 grad
Lungimea tăișului L_c	64 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Lățimea teșiturii la 45°	0,32 mm
Ø cozii D_s	16 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Ø tăișului D_c	16 mm

Număr de dinți Z	5
Lungimea totală L	123 mm
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Toleranță Ø nominal	f8
Grosime la centru h_{max} pentru frezare TPC în Toolox 44 HRC	0,071 mm
Unghi teșitură	45 grad
Număr sfărâmătoare de așchii	2
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	TPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	380 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	340 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	300 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	230 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	150 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	60 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	40 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	recomandat	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	150 m/min	M
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		