

Garant

Freze cilindro-frontale din carbură monobloc cu mai multe sfărâmătoare de așchii TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm



Date comandă

Numărul de comandă	203107 12
GTIN	4045197954138
Clasa articolului	11X

Descriere

Execuție:

Freză ultraperformantă cu **tăișuri divizate inegal** și **pas inegal al spiralei**. Rezistență optimizată la rupere la încovoiere datorită utilizării de substraturi cu granulație ultrafină.

Sfărâmătoare de așchii pentru ruperea controlată a așchiilor.

Notă:

h_{max} : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

$a_{e\ max} = 0,05 \times D$ pentru prelucrare TPC.

Toleranță Ø nominal: f8

Număr de dinți Z: 7

Unghiul elicei: 40 grad

Direcția de așchiere: Orizontal și înclinat

Coadă tip: DIN 6535 HB cu h6

Calitatea echilibrării cu coadă: G 2,5 cu HB

Număr de dinți Z: 7

Lungimea tăișului L_c : 48 mm

Lungimea totală L: 100 mm

Ø cozii D_s : 12 mm

Lățimea teșiturii la 45°: 0,24 mm

Grosime la centru h_{max} pentru frezare TPC în INOX < 900 N/mm²: 0,054 mm

Descriere tehnică

Grosime la centru h_{max} pentru frezare TPC în INOX < 900 N/mm ²	0,054 mm
Număr de dinți Z	7

Toleranță Ø nominal	f8
Lungimea tăișului L_c	48 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,24 mm
Direcția de așchiere	Horizontal și înclinat
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Unghiul elicei	40 grad
Lungimea totală L	100 mm
Ø cozii D_s	12 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Ø tăișului D_c	12 mm
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de lucru
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	TPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	320 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	290 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	260 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	200 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	recomandat	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	160 m/min	M
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		