

Garant

Freze cilindro-frontale din carbură monobloc cu mai multe sfărâmătoare de așchii TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm



Date comandă

Numărul de comandă	203108 8
GTIN	4045197954169
Clasa articolului	11X

Descriere

Execuție:

Freză ultraperformantă cu **tăișuri divizate inegal** și **pas inegal al spiralei**. Rezistență optimizată la rupere la încovoiere datorită utilizării de substraturi cu granulație ultrafină.

Sfărâmătoare de așchii pentru ruperea controlată a așchiilor.

Notă:

h_{max} : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

$a_{e\ max} = 0,03 \times D$ pentru prelucrare TPC.

Toleranță Ø nominal: f8

Număr de dinți Z: 7

Unghiul elicei: 40 grad

Direcția de așchiere: Orizontal și înclinat

Coadă tip: DIN 6535 HB cu h6

Calitatea echilibrării cu coadă: G 2,5 cu HB

Număr de dinți Z: 7

Lungimea tăișului L_c : 40 mm

Lungimea totală L: 81 mm

Ø cozii D_s : 8 mm

Lățimea teșiturii la 45°: 0,16 mm

Grosime la centru h_{max} pentru frezare TPC în INOX < 900 N/mm²: 0,03 mm

Descriere tehnică

Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Lungimea totală L	81 mm
Număr de dinți Z	7

Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Lungimea tăișului L_c	40 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Toleranță \varnothing nominal	f8
\varnothing tăișului D_c	8 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,16 mm
\varnothing cozii D_s	8 mm
Unghiul elicei	40 grad
Grosime la centru h_{max} pentru frezare TPC în INOX < 900 N/mm ²	0,03 mm
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de lucru
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,03×D
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	TPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	270 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	240 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	210 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	160 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	recomandat	200 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	140 m/min	M
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		