

Garant**Burghiu elicoidal cu 3 suprafețe de prindere HDD-E, neacoperită, Ø DC h8: 20mm****Date comandă**

Numărul de comandă	114001 20
GTIN	4045197955265
Clasa articolului	11B

Descriere**Execuție:**

Deosebit de stabil și robust datorită **miezului întărit**. Profilat prin rectificare, cu o precizie ridicată a concentricității. Taiș obținut prin ascuțire de precizie.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Notă:

Ø cozii 12,5 mm.

Coadă **cu 3 suprafețe de prindere** pentru utilizarea pe mandrinele cu 3 bacuri.

Descriere tehnică

Standard	DIN 338
Toleranță Ø nominal	h8
Lungimea canalului de aşchii L_c	140 mm
Avans f în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/rot
Lungimea totală L	205 mm
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	110 mm
Ø nominal D_c	20 mm
Număr de dinți Z	2
Ø cozii D_s	12,5 mm
Unghiul la vârf	135 grad

Coadă tip	Coadă cu trei suprafețe de prindere
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS E
Tip	N
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	70 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	45 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	40 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	10 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	8 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	25 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	80 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		