

**Garant****Burghiu elicoidal cu 3 suprafețe de prindere HDD-E, neacoperită, Ø DC h8: 17mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 114001 17     |
| GTIN               | 4045197955234 |
| Clasa articolului  | 11B           |

**Descriere****Execuție:**

Deosebit de stabil și robust datorită **miezului întărit**. Profilat prin rectificare, cu o precizie ridicată a concentricității. Taiș obținut prin ascuțire de precizie.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Notă:**

Ø cozii 12,5 mm.

Coadă **cu 3 suprafețe de prindere** pentru utilizarea pe mandrinele cu 3 bacuri.

**Descriere tehnică**

|   |            |
|---|------------|
| Avans f în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>               | 0,2 mm/rot |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                              | 17 mm      |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                                | 12,5 mm    |
| Lungimea totală L                                     | 184 mm     |
| Standard  | DIN 338    |
| Număr de dinți Z                                      | 2          |
| Lungimea canalului de aşchii L <sub>c</sub>           | 125 mm     |
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 99,5 mm    |
| Toleranță Ø nominal                                   | h8         |
| Unghiul la vârf                                       | 135 grad   |

|                    |                                     |
|--------------------|-------------------------------------|
| Coadă tip          | Coadă cu trei suprafețe de prindere |
| Strat de acoperire | neacoperită                         |
| Materialul sculei  | HSS E                               |
| Tip                | N                                   |
| Răcire interioară  | nu                                  |
| Inel colorat       | fără                                |
| Tip produs         | Burghiu elicoidal                   |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$    | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Alu Termo Pl                  | indicat în anumite condiții | 70 m/min | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | indicat în anumite condiții | 45 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | indicat în anumite condiții | 40 m/min | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 40 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 30 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 25 m/min | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 10 m/min | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 8 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 12 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 8 m/min  | M       |
| GG(G)                         | indicat în anumite condiții | 25 m/min | K       |
| CuZn                          | indicat în anumite condiții | 80 m/min | N       |
| Uni                           | recomandat                  |          |         |
| Ulei                          | recomandat                  |          |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |          |         |