

Garant**Burghiu cu coadă cilindrică extrem de lung HSS N, neacoperită, Ø DC h8 × lungimea totală L: 6,8X370mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|----------------|
| Numărul de comandă | 116245 6,8X370 |
| GTIN | 4045197955555 |
| Clasa articolului | 11B |

Descriere**Execuție:**

Cu ascuțire precisă la vârf.

Burghiu de înaltă performanță vaporizat pentru găuri extrem de adânci. Asigurați neapărat o **evacuare frecventă a așchiilor**.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Notă:

Burghie de centrare pentru mașini CNC recomandate Cod 112103, 112110 și 112160 cu **ascuțire la vârf 120°** pentru siguranța sporită a procesului

Descriere tehnică

| | |
|--|-------------|
| Ø cozii D_s | 6,8 mm |
| Lungimea totală L | 370 mm |
| Avans f pentru oțel < 750 N/mm ² | 0,07 mm/rot |
| adâncime maximă de găurire recomandată L_2 | 239,8 mm |
| Ø nominal D_c | 6,8 mm |
| Lungimea canalului de așchii L_c | 250 mm |
| Toleranță Ø nominal | h8 |
| Standard | DIN 1869 |
| Număr de dinți Z | 2 |

| | |
|--------------------|-------------------|
| Unghiul la vârf | 118 grad |
| Coadă tip | Coadă cilindrică |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | HSS |
| Tip | N |
| Unghiul elicei | 38 grad |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Alu Termo Pl | indicat în anumite condiții | 50 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 32 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 28 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 21 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 18 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 5 m/min | P |
| GG(G) | recomandat | 18 m/min | K |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |