

**Burghiu elicoidal HSS N, neacoperită, Ø DC h8: 44mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 116320 44 |
| GTIN | 4045197955616 |
| Clasa articolului | 12C |

Descriere**Execuție:**

Suprafață supusă unui tratament special, care permite reducerea tendinței de depunere a materialului și **evacuarea îmbunătățită a așchiilor**.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Notă:

Pentru reducții recomandate pentru scule cu coadă tip Con Morse, consultați **Cod 343000-343530**.

Descriere tehnică

| | |
|---|-------------|
| Toleranță Ø nominal | h8 |
| Standard | DIN 345 |
| Lungimea totală L | 359 mm |
| Avans f pentru oțel < 750 N/mm ² | 0,32 mm/rot |
| adâncime maximă de găurire recomandată L ₂ | 144 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Lungimea canalului de așchii L _c | 210 mm |
| Ø nominal D _c | 44 mm |
| Dimensiune con Morse CM | 4 |
| Unghiul la vârf | 118 grad |

| | |
|--------------------|-------------------|
| Coadă tip | Con Morse |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | HSS |
| Tip | N |
| Unghiul elicei | 20-30 grad |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 40 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 30 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 25 m/min | P |
| GG(G) | indicat în anumite condiții | 25 m/min | K |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |