



## Burghiu elicoidal HSS N, neacoperită, Ø DC h8: 50mm



### Date comandă

Numărul de comandă	116320 50
GTIN	4045197955685
Clasa articolului	12C

### Descriere

#### Execuție:

Suprafață supusă unui tratament special, care permite reducerea tendinței de depunere a materialului și **evacuarea îmbunătățită a așchiilor**.

#### Recomandare:

#### Adâncimea maximă de găurire:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

#### Notă:

Pentru reducții recomandate pentru scule cu coadă tip Con Morse, consultați **Cod 343000-343530**.

### Descriere tehnică

Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,32 mm/rot
Toleranță Ø nominal	h8
Lungimea totală L	369 mm
Standard	DIN 345
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	145 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	50 mm
Număr de dinți Z	2
Dimensiune con Morse CM	4
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	220 mm
Unghiul la vârf	118 grad

Coadă tip	Con Morse
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Tip	N
Unghiul elicei	20-30 grad
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	25 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	25 m/min	K
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		