

**Carotă din carbură plat, Ø DC: 55mm****Date comandă**

Numărul de comandă	118505 55
GTIN	4045197956880
Clasa articolului	12C

Descriere**Execuție:**

Coroană pentru găurit și coadă dintr-o singură bucată (călite), care conferă stabilitate extraordinară și asigură concentricitate perfectă.

Plăcuțele înguste din HM cu unghi de așchiere pozitiv și unghi de așezare mare garantează un randament optim de tăiere atunci când presiunea de tăiere este redusă.

Burghiu de centrare schimbabil, coadă cu 3 suprafețe de prindere.

Lățimea de tăiere 1,9 mm pentru toate dimensiunile. Toleranță Ø: + 0,15 / - 0,05 mm.

Dimensiune L: **toate Ref. = 11,8 mm**

Aplicație:

Pentru utilizarea pe mașini staționare. Recomandat pentru materiale plastice armate cu fibre (CRP și GRP).

Doar pentru materiale plate cu o grosime de maxim 5 mm.

Descriere tehnică

Ø nominal D _c	55 mm
Ø cozii	10 mm
Lungime L	11,8 mm
Execuție	plat
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Coadă tip	Coadă cu trei suprafețe de prindere

Toleranță Ø	-0,05 / 0,15 mm
Inel colorat	fără
Tip produs	Carote

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	70 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	50 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	35 m/min	M
Grafit, GRP, CRP	recomandat	80 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		