

Garant**GARANT Master Steel FEED Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm sau inch): 7/32****Date comandă**

Numărul de comandă	122725 7/32
GTIN	4045197957122
Clasa articolului	11E

Descriere**Execuție:**

Burghiu cu 3 tășuri, dezvoltat special pentru **utilizarea cu avansuri foarte mari**. Recomandat în special pentru mașini cu **putere mare** și condiții de prelucrare stabile.

- **Geometria specială de așchiere cu muchii ascuțite stabile și degajare mare în centru permite avansuri maxime.**
- **Geometria patentată a vârfului optimizată pentru evacuarea așchiilor determină o presiune de așchiere redusă și rupere bună a așchiilor.**
- **Cu unghi la vârf de 145° pentru formare redusă de bavuri la găuri străpunse.**

Cea mai bună tehnologie din industrie pentru tăiere transversală garantează o **autocentrare optimă** și permite și găurirea de centrare pe suprafețe denivelate. Cele 3 fațete de ghidare asigură o ieșire stabilă a găurii și o circularitate exactă a găuririi.

Recomandare:**Adâncime maximă de găurire:**

Lungimea canalelor de evacuare a așchiilor (consultați tabelul) minus $1,5 \times \text{Ø nominal}$.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122726**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122725 + 129100HE**.

Standard: DIN 6537

Toleranță Ø nominal: h7

Număr de dinți Z: 3

Toleranță Ø nominal: h7

adâncime maximă de găurire recomandată L_2 : 35,7 mm

Lungimea totală L: 82 mm

Ø cozii D_s : 6 mm

Avans f pentru oțel < 1100 N/mm²: 0,32 mm/rot

Descriere tehnică

Avans f pentru oțel < 1100 N/mm ²	0,32 mm/rot
Lungimea canalului de așchii L _c	44 mm
Ø inch-nominal corespunde	5,56 mm
Ø cozii D _s	6 mm
Număr de dinți Z	3
adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	35,7 mm
Standard	DIN 6537
Lungimea totală L	82 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Serie	GARANT Master Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
	6×D
Unghiul la vârf	145 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bar
Strategie de așchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	140 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P

Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	40 m/min	S
Fontă	recomandat	130 m/min	K
GGG	recomandat	80 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HE

129100 HE