

Garant**GARANT Master TM Freze de filetat cu treaptă de teșire 2xD, TiAlN, G: G1/8****Date comandă**

Numărul de comandă	139715 G1/8
GTIN	4045197958099
Clasa articolului	11D

Descriere**Execuție:**

Freze de filetat din carbură monobloc **cu tășuri divizate inegal și număr crescut de tășuri.**

Tășul **divizat inegal** asigură o **bună silențiozitate în funcționare** și **durabilitatea sculei.**

Nou conceputa geometrie universală și stratul de acoperire ultraperformant permit utilizarea pe un spectru larg de materiale.

- **Vibrații reduse în mod considerabil ca urmare a tășului divizat.**
- **Număr ridicat de tășuri.**
- **Strat nou de acoperire pentru o rezistență optimă la uzură.**
- **Profil filetat corectat pentru evitarea deformării profilului.**

Avantaj:

Treaptă încorporată pe tăș pentru realizarea operației de teșire la 90° și filetare într-o singură etapă de lucru.

Aplicație:

Pentru **filete Whitworth cilindrice de țevă** DIN-ISO 228/1 (a nu se utiliza pentru conexiuni filetate de etanșare). **Se recomandă pentru filete de interior și exterior.**

Notă:

Forma HB și HE se livrează la același preț ca și HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 139715 + 129100 HB.**

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 139715 + 129100 HE.**

Descriere tehnică

Pas filet	0,907 mm
Ø cozii D _s	12 mm

Lungimea totală L	82 mm
Dimensiunea filetului	G1/8
Avans f_z în oțel < 750 N/mm ²	0,075 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Lungimea tăișului L_c	19,5 mm
Număr de dinți Z	4
Lungimea cozii L_s	45 mm
Adâncimea filetului	19,5 mm
Pasi/inch	28
Serie	Master TM
Ø nominal D_c	8,1 mm
Utilizare la tipul de găurire	până la 2xD la gaură înfundată
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2xD la gaură străpunsă
Valoare programată pentru teșire L_1	22,57 mm
Ø gât D_1	10,3 mm
Utilizare la filete exterioare	până la 2xD la filet de bolț
Strat de acoperire	TiAlN
Tip de filet	G
Tip de filet	G-LH
Unghi al flancurilor	55 grad
Materialul sculei	Carbură monobloc
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	da
Împărțirea tăișului	inegal
Unghi treaptă de găurire	90 grad
Inel colorat	verde
Utilizare la interior/exterior	Interior
Tip produs	Freză de filetat

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	220 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	220 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	180 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	140 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 50 HRC	indicat în anumite condiții	45 m/min	H
TOOLOX 33	recomandat	85 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	50 m/min	S
GG(G)	recomandat	120 m/min	K
CuZn	recomandat	200 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
Coadă Tip HE	129100 HE