

## Garant

### Freză toroidală din carbură HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / RS1: 12/2,5 mm



#### Date comandă

Numărul de comandă	206358 12/2,5
GTIN	4045197958617
Clasa articolului	11X

#### Descriere

##### Execuție:

**Strat de acoperire special** pentru o durabilitate ridicată și o rată de îndepărtare a materialului semnificativă.

Cu echilibrare îmbunătățită G2,5.

Pentru frezarea **aliajelor pe bază de Ni**, cu spiră la 35°.

Număr de dinți Z: 4

Unghiul elicei: 35 grad

Coadă tip: DIN 6535 HB cu h6

Calitatea echilibrării cu coadă: G 2,5 cu HB

Număr de dinți Z: 4

Lungimea tăișului  $L_c$ : 26 mm

Raza la colț  $R_1$ : 2,5 mm

Lungimea totală L: 83 mm

Ø cozii  $D_s$ : 12 mm

Avans  $f_z$  pentru frezare prin copiere în Inconel®: 0,045 mm

#### Descriere tehnică

Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Lungimea tăișului $L_c$	26 mm
Lungimea totală L	83 mm
Unghiul elicei	35 grad
Ø cozii $D_s$	12 mm

Raza la colț $R_1$	2,5 mm
Avans $f_z$ pentru frezare prin copiere în Inconel®	0,045 mm
Ø tăişului $D_c$	12 mm
Număr de dinți Z	4
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Toleranță Ø nominal	f8
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,2×D la frezare laterală
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	roz
Tip produs	Freze cilindro-frontale