

Garant
Freză toroidală din carbură HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / RS1: 16/2,5 mm

Date comandă

Numărul de comandă	206358 16/2,5
GTIN	4045197958624
Clasa articolului	11X

Descriere
Execuție:

Strat de acoperire special pentru o durabilitate ridicată și o rată de îndepărtare a materialului semnificativă.

Cu echilibrare îmbunătățită G2,5.

Pentru frezarea **aliajelor pe bază de Ni**, cu spiră la 35°.

Număr de dinți Z: 4

Unghiul elicei: 35 grad

Coadă tip: DIN 6535 HB cu h6

Calitatea echilibrării cu coadă: G 2,5 cu HB

Număr de dinți Z: 4

Lungimea tăișului L_c : 36 mm

Raza la colț R_1 : 2,5 mm

Lungimea totală L: 92 mm

Ø cozii D_s : 16 mm

Avans f_z pentru frezare prin copiere în Inconel®: 0,05 mm

Descriere tehnică

Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Ø tăișului D_c	16 mm
Lungimea tăișului L_c	36 mm
Lungimea totală L	92 mm
Avans f_z pentru frezare prin copiere în Inconel®	0,05 mm
Ø cozii D_s	16 mm

Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Unghiul elicei	35 grad
Număr de dinți Z	4
Raza la colț R ₁	2,5 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Toleranță Ø nominal	f8
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,2×D la frezare laterală
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	roz
Tip produs	Freze cilindro-frontale