

Garant
Freză toroidală din carbură HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / RS1: 20/2,5 mm

Date comandă

Numărul de comandă	206358 20/2,5
GTIN	4045197958631
Clasa articolului	11X

Descriere
Execuție:

Strat de acoperire special pentru o durabilitate ridicată și o rată de îndepărtare a materialului semnificativă.

Cu echilibrare îmbunătățită G2,5.

Pentru frezarea **aliajelor pe bază de Ni**, cu spiră la 35°.

Număr de dinți Z: 4

Unghiul elicei: 35 grad

Coadă tip: DIN 6535 HB cu h6

Calitatea echilibrării cu coadă: G 2,5 cu HB

Număr de dinți Z: 4

Lungimea tăișului L_c : 41 mm

Raza la colț R_1 : 2,5 mm

Lungimea totală L: 104 mm

Ø cozii D_s : 20 mm

Avans f_z pentru frezare prin copiere în Inconel®: 0,07 mm

Descriere tehnică

Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Avans f_z pentru frezare prin copiere în Inconel®	0,07 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Număr de dinți Z	4
Unghiul elicei	35 grad
Ø cozii D_s	20 mm

Lungimea totală L	104 mm
Lungimea tăișului L_c	41 mm
\varnothing tăișului D_c	20 mm
Raza la colț R_1	2,5 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Toleranță \varnothing nominal	f8
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,2×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	roz
Tip produs	Freze cilindro-frontale