



Freză din carbură monobloc, TiAlN, Ø DC: 8mm



Date comandă

Numărul de comandă	203617 8
GTIN	4045197958716
Clasa articolului	12X

Descriere

Execuție:

Pentru **operații de finisare**. Geometrie specială pentru evacuarea optimă a așchiilor. Pentru **frezare pe circumferință ca operație de finisare**. Model foarte stabil datorită miezului întărit.

Descriere tehnică

Unghiul elicei	45 grad
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,063 mm
Ø tăişului D_c	8 mm
Direcția de așchiere	orizontal
Ø cozii D_s	8 mm
Lungimea tăişului L_c	12 mm
Număr de dinți Z	6
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Toleranță Ø nominal	h10
Lungimea totală L	58 mm
Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de fabricație

Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,1×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	140 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	70 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	60 m/min	H
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------