

**Freză din carbură monobloc, TiAlN, Ø DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203618 12
GTIN	4045197958822
Clasa articolului	12X

**Descriere****Execuție:**

Pentru **operații de finisare**. Geometrie specială pentru evacuarea optimă a așchiilor. Pentru **frezare pe circumferință ca operație de finisare**. Model foarte stabil datorită miezului întărit.

**Descriere tehnică**

Ø tăişului $D_c$	12 mm
Toleranță Ø nominal	h10
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø cozii $D_s$	12 mm
Lungimea tăişului $L_c$	26 mm
Unghiul elicei	45 grad
Direcția de aşchiere	orizontal
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Număr de dinți Z	6
Lungimea totală L	83 mm
Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de fabricație

Tip	N
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,1×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	140 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	70 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	60 m/min	H
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

### Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------