

**HOLEX****Freză din carbură monobloc, TiAlN, Ø DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203619 10
GTIN	4045197958891
Clasa articolului	12X

**Descriere****Execuție:**

Pentru **operații de finisare**. Geometrie specială pentru evacuarea optimă a așchiilor. Pentru **frezare pe circumferință ca operație de finisare**. Model foarte stabil datorită miezului întărit.

**Descriere tehnică**

Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,072 mm
Unghiul elicei	45 grad
Număr de dinți Z	6
Toleranță Ø nominal	h10
Lungimea totală L	80 mm
Direcția de așchiere	orizontal
Ø tăişului $D_c$	10 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Ø cozii $D_s$	10 mm
Lungimea tăişului $L_c$	30 mm
Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de fabricație

Tip	N
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,05×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	60 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	50 m/min	H
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

### Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------