

HOLEX**HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,1mm****Date comandă**

Numărul de comandă	123103 8,1
GTIN	4045197960467
Clasa articolului	12F

Descriere**Execuție:**

Tăișul principal drept și un **profil special de canal** asigură o bună evacuare a așchiilor. Geometria robustă a tăișului asigură găurirea performantă și sigură. Posibilități numeroase de utilizare la oțeluri datorită unei combinații de carbură cu granulație foarte fină și acoperire extrem de rezistentă la uzură.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Modelele HB și HE sunt disponibile la același preț ca și HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 123104**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 123109**.

Descriere tehnică

Ø cozii D_s	10 mm
Număr de dinți Z	2
Lungimea canalului de așchii L_c	95 mm
Ø nominal D_c	8,1 mm
Standard	Normă de fabricație
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	82,9 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Lungimea totală L	142 mm
Avans f în oțel < 900 N/mm ²	0,18 mm/rot

Serie	Pro Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Execuție	8×D
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bar
Strategie de așchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	250 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	160 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	125 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	115 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	95 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	30 m/min	M
Fontă	recomandat	100 m/min	K
GGG	recomandat	65 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

Umiditate minimă

recomandat