



## HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9mm



### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123303 9      |
| GTIN               | 4045197961167 |
| Clasa articolului  | 12F           |

### Descriere

#### Execuție:

**Tăișul principal drept** și un **profil special de canal** asigură o bună evacuare a așchiilor. Geometria robustă a tăișului asigură găurirea performantă și sigură. Posibilități numeroase de utilizare la oțeluri datorită unei combinații de carbură cu granulație foarte fină și acoperire extrem de rezistentă la uzură.

#### Notă:

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Pentru utilizarea în condiții de siguranță a burghiilor 12xD este necesară centrarea prealabilă cu burghiul de centrare pentru CNC Cod 121068 – 121130 sau HOLEX Pro Steel Cod 122501.

Forma HB și HE se livrează la același preț ca și HA.

Comandați forma **HB**: cu **Cod 123304**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 123309**.

### Descriere tehnică

|  |                     |
|--|---------------------|
| Toleranță Ø nominal                          | h7                  |
| adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$ | 107 mm              |
| Standard                                     | Normă de fabricație |
| Ø nominal $D_c$                              | 9 mm                |
| Avans $f$ în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$     | 0,2 mm/rot          |
| Lungimea totală $L$                          | 162 mm              |
| Număr de dinți $Z$                           | 2                   |

|                                    |                   |
|------------------------------------|-------------------|
| Lungimea canalului de așchii $L_c$ | 120 mm            |
| $\varnothing$ cozii $D_s$          | 10 mm             |
| Serie                              | Pro Steel         |
| Strat de acoperire                 | TiAlN             |
| Materialul sculei                  | Carbură monobloc  |
| Execuție                           | 12xD              |
| Unghiul la vârf                    | 135 grad          |
| Coadă tip                          | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară                  | Da, cu 25 bar     |
| Strategie de așchiere              | HPC               |
| Semistandard                       | da                |
| Inel colorat                       | verde             |
| Tip produs                         | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$     | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Alu Termo Pl                  | indicat în anumite condiții | 250 m/min | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | indicat în anumite condiții | 200 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | indicat în anumite condiții | 160 m/min | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 125 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 115 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 95 m/min  | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 90 m/min  | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 65 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 35 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 30 m/min  | M       |
| Fontă                         | recomandat                  | 100 m/min | K       |
| GGG                           | recomandat                  | 65 m/min  | K       |

|                  |            |
|------------------|------------|
| Uni              | recomandat |
| Umiditate maximă | recomandat |
| Umiditate minimă | recomandat |