

HOLEX**HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7: 9,2mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123109 9,2 |
| GTIN | 4045197962614 |
| Clasa articolului | 12F |

Descriere**Execuție:****HOLEX Pro Steel:**

Tăișurile principale drepte și un **profil special de canal** asigură o bună evacuare a șpanului. Geometria robustă a tăișului asigură găurirea performantă și sigură. Posibilități numeroase de utilizare la oțeluri datorită unei combinații de tare din metal dur cu granulație foarte fină și acoperire extrem de rezistentă la uzură.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

| | |
|--|---------------------|
| Toleranță Ø nominal | h7 |
| Ø cozii D_s | 10 mm |
| Lungimea canalului de așchii L_c | 95 mm |
| adâncime maximă de găurire recomandată L_2 | 81,2 mm |
| Avans f în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/rot |
| Lungimea totală L | 142 mm |
| Standard | Normă de fabricație |
| Ø nominal D_c | 9,2 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Serie | Pro Steel |

| | |
|-----------------------|-------------------|
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | Carbură monobloc |
| Execuție | 8xD |
| Unghiul la vârf | 135 grad |
| Coadă tip | DIN 6535 HE cu h6 |
| Răcire interioară | Da, cu 25 bar |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Inel colorat | verde |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Alu Termo Pl | indicat în anumite condiții | 250 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 160 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 125 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 115 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 95 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 90 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 30 m/min | M |
| Fontă | recomandat | 100 m/min | K |
| GGG | recomandat | 65 m/min | K |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | recomandat | | |

