



HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,8mm



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123104 4,8 |
| GTIN | 4045197961426 |
| Clasa articolului | 12F |

Descriere

Execuție:

HOLEX Pro Steel:

Tăișurile principale drepte și un **profil special de canal** asigură o bună evacuare a șpanului. Geometria robustă a tăișului asigură găurirea performantă și sigură. Posibilități numeroase de utilizare la oțeluri datorită unei combinații de tare din metal dur cu granulație foarte fină și acoperire extrem de rezistentă la uzură.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

| | |
|----------------------------------------------|---------------------|
| Toleranță Ø nominal | h7 |
| Avans f în oțel < 900 N/mm ² | 0,13 mm/rot |
| Lungimea canalului de așchii L_c | 57 mm |
| Standard | Normă de fabricație |
| adâncime maximă de găurire recomandată L_2 | 49,8 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Lungimea totală L | 95 mm |
| Ø nominal D_c | 4,8 mm |
| Ø cozii D_s | 6 mm |
| Serie | Pro Steel |

| | |
|-----------------------|-------------------|
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | Carbură monobloc |
| Execuție | 8xD |
| Unghiul la vârf | 135 grad |
| Coadă tip | DIN 6535 HB cu h6 |
| Răcire interioară | Da, cu 25 bar |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Semistandard | da |
| Inel colorat | verde |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl | indicat în anumite condiții | 250 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 160 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 125 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 115 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 95 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 90 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 30 m/min | M |
| Fontă | recomandat | 100 m/min | K |
| GGG | recomandat | 65 m/min | K |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | recomandat | | |

