

**Burghiu elicoidal HSS N, TiN, Ø DC h8: 15,5mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 114360 15,5 |
| GTIN | 4045197017239 |
| Clasa articolului | 12B |

Descriere**Execuție:**

Grosime standard a miezului fără conicitate.

Tăiș obținut prin ascuțire de precizie.

Ascuțire: Precizie ridicată a concentricității și acuratețe ridicată a pasului elicei, burghiu pentru producția în serie.

Cu geometrie la vârf forma C de la Ref. 2,4 mm.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Descriere tehnică

| | |
|--|------------|
| Ø nominal D_c | 15,5 mm |
| Lungimea canalului de așchii L_c | 120 mm |
| Avans f pentru oțel $< 500 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/rot |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Toleranță Ø nominal | h8 |
| Ø cozii D_s | 15,5 mm |
| Lungimea totală L | 178 mm |
| Standard | DIN 338 |
| adâncime maximă de găurire recomandată L_2 | 96,8 mm |
| Unghiul la vârf | 118 grad |

| | |
|--------------------|-------------------|
| Coadă tip | Coadă cilindrică |
| Strat de acoperire | TiN |
| Materialul sculei | HSS |
| Tip | N |
| Unghiul elicei | 35-40 grad |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 56 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 50 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 50 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 37 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 31 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 12 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 6 m/min | S |
| GG(G) | recomandat | 31 m/min | K |
| CuZn | indicat în anumite condiții | 80 m/min | N |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |