

**Bandă de șlefuit Cubitron™II 784F, 50×2000 mm, Granulație: 180****Date comandă**

Numărul de comandă	558511 180
GTIN	2050001948670
Clasa articolului	53S

**Descriere****Execuție:**

**Bandă abrazivă Cubitron™ II 784F** cu granulație ceramică cu formă precisă și oxid de aluminiu pe bază stabilă de poliester YF (P36 – P80) resp. bază semiflexibilă de poliester XF (P120 – P180). Pentru **utilizare economică la cele mai solicitante lucrări de șlefuire** pe mașinile de șlefuire staționare. Șlefuire la rece cu material abraziv suplimentar.

**Notă:**

Alte granulații, calități și dimensiuni se livrează la cerere în conformitate cu cantitatea minimă de livrare a producătorului. În lipsa indicațiilor necesare la comandă, livrarea se realizează cu liant standard. Benzile de șlefuit pentru mașini de satinat sunt prezentate începând cu Cod 568526.

**Descriere tehnică**

Granulație	180
Serie	Cubitron™II 784F
Material abraziv	Granulație ceramică
Prescurtare pentru material abraziv	Ceramică

Conținut de fier, sulf și clor	< 0,1 %
Lățime bandă de șlefuit	50 mm
Lungimea benzii de șlefuit	2000 mm
Caracteristici nume produs	50×2000 mm
Tip produs	Bandă de șlefuit

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Mg	indicat în anumite condiții	35-40 m/s	
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	32-38 m/s	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20-25 m/s	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	32-38 m/s	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	25-30 m/s	H
Oțel < 67 HRC	recomandat	20-25 m/s	H
INOX	recomandat	18-30 m/s	
Ti	indicat în anumite condiții	10-20 m/s	
GG(G)	recomandat	30-45 m/s	K
CuZn	indicat în anumite condiții	35-45 m/s	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		