

**Bandă de șlefuit Cubitron™II 784F, 50×2000 mm, Granulație: 120****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 558511 120    |
| GTIN               | 2050001948663 |
| Clasa articolului  | 53S           |

**Descriere****Execuție:**

**Bandă abrazivă Cubitron™ II 784F** cu granulație ceramică cu formă precisă și oxid de aluminiu pe bază stabilă de poliester YF (P36 – P80) resp. bază semiflexibilă de poliester XF (P120 – P180). Pentru **utilizare economică la cele mai solicitante lucrări de șlefuire** pe mașinile de șlefuire staționare. Șlefuire la rece cu material abraziv suplimentar.

**Notă:**

Alte granulații, calități și dimensiuni se livrează la cerere în conformitate cu cantitatea minimă de livrare a producătorului. În lipsa indicațiilor necesare la comandă, livrarea se realizează cu liant standard. Benzile de șlefuit pentru mașini de satinat sunt prezentate începând cu Cod 568526.

**Descriere tehnică**

|                                     |                     |
|-------------------------------------|---------------------|
| Granulație                          | 120                 |
| Serie                               | Cubitron™II 784F    |
| Material abraziv                    | Granulație ceramică |
| Prescurtare pentru material abraziv | Ceramică            |

|                                |                  |
|--------------------------------|------------------|
| Conținut de fier, sulf și clor | < 0,1 %          |
| Lățime bandă de șlefuit        | 50 mm            |
| Lungimea benzii de șlefuit     | 2000 mm          |
| Caracteristici nume produs     | 50×2000 mm       |
| Tip produs                     | Bandă de șlefuit |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Mg                        | indicat în anumite condiții | 35-40 m/s      |         |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 32-38 m/s      | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 20-25 m/s      | P       |
| Oțel < 55 HRC                 | recomandat                  | 32-38 m/s      | H       |
| Oțel < 60 HRC                 | recomandat                  | 25-30 m/s      | H       |
| Oțel < 67 HRC                 | recomandat                  | 20-25 m/s      | H       |
| INOX                          | recomandat                  | 18-30 m/s      |         |
| Ti                            | indicat în anumite condiții | 10-20 m/s      |         |
| GG(G)                         | recomandat                  | 30-45 m/s      | K       |
| CuZn                          | indicat în anumite condiții | 35-45 m/s      | N       |
| Uni                           | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă              | indicat în anumite condiții |                |         |
| Uscat                         | recomandat                  |                |         |