

Garant**GARANT Diabolo Burghiu ultraperformant din carbură, tip HPC, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,1mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122651 1,1 |
| GTIN | 4045197969798 |
| Clasa articolului | 11E |

Descriere**Execuție:**

Miezul întărit și ascuțirea specială suplimentară garantează o tăiere transversală cu o **precizie de centrare superioară**. Datorită **tăişurilor principale convexe** și a unei **rotunjiri definite a muchiiilor**, burghiul atinge o stabilitate mare și capacitate portantă maximă.

Strat special de acoperire Multi-Nanolayer pentru găurire în oțeluri călite.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formele HB și HE sunt disponibile la același preț ca și HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122642 / 122652**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122641 / 122651 + 129100HE**.

Când găuriți în oțeluri călite de la 56 HRC, răciți doar cu aer!

Descriere tehnică

| | |
|--|-------------|
| Număr de dinți Z | 2 |
| Lungimea canalului de aşchii L_c | 12 mm |
| Ø cozii D_s | 4 mm |
| Lungimea totală L | 55 mm |
| Avans f în oțel < 60 HRC | 0,01 mm/rot |
| Toleranță Ø nominal | h7 |
| adâncime maximă de găurire recomandată L_2 | 10,4 mm |
| Standard | DIN 6537 |

| | |
|--------------------------|-------------------|
| Ø nominal D _c | 1,1 mm |
| Serie | Diabolo |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | Carbură monobloc |
| Execuție | 6×D |
| Tip | H |
| Unghiul la vârf | 140 grad |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară | Da, cu 25 bar |
| Strategie de aşchiere | HPC |
| Semistandard | da |
| Inel colorat | roşie |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oţel < 500 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 120 m/min | P |
| Oţel < 750 N/mm ² | recomandat | 100 m/min | P |
| Oţel < 900 N/mm ² | recomandat | 85 m/min | P |
| Oţel < 1100 N/mm ² | recomandat | 70 m/min | P |
| Oţel < 1400 N/mm ² | recomandat | 55 m/min | P |
| Oţel < 55 HRC | recomandat | 28 m/min | H |
| Oţel < 60 HRC | recomandat | 16 m/min | H |
| Oţel < 65 HRC | recomandat | 14 m/min | H |
| Oţel < 67 HRC | recomandat | 10 m/min | H |
| GG(G) | recomandat | 70 m/min | K |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | recomandat | | |

Aer

recomandat