

Garant**GARANT Diabolo Burghiu ultraperformant din carbură, tip HPC, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,8mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122651 2,8
GTIN	4045197969958
Clasa articolului	11E

Descriere**Execuție:**

Miezul întărit și ascuțirea specială suplimentară garantează o tăiere transversală cu o **precizie de centrare superioară**. Datorită **tăișurilor principale convexe** și a unei **rotunjiri definite a muchiilor**, burghiul atinge o stabilitate mare și capacitate portantă maximă.

Strat special de acoperire Multi-Nanolayer pentru găurire în oțeluri călite.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formele HB și HE sunt disponibile la același preț ca și HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122642 / 122652**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122641 / 122651 + 129100HE**.

Când găuriți în oțeluri călite de la 56 HRC, răciți doar cu aer!

Descriere tehnică

Standard	DIN 6537
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	16,8 mm
Număr de dinți Z	2
Ø cozii D_s	4 mm
Lungimea canalului de aşchii L_c	21 mm
Avans f în oțel < 60 HRC	0,02 mm/rot
Lungimea totală L	57 mm
Toleranță Ø nominal	h7

Ø nominal D _c	2,8 mm
Serie	Diabolo
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Execuție	6×D
Tip	H
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bar
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	roşie
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oţel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	120 m/min	P
Oţel < 750 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oţel < 900 N/mm ²	recomandat	85 m/min	P
Oţel < 1100 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oţel < 1400 N/mm ²	recomandat	55 m/min	P
Oţel < 55 HRC	recomandat	28 m/min	H
Oţel < 60 HRC	recomandat	16 m/min	H
Oţel < 65 HRC	recomandat	14 m/min	H
Oţel < 67 HRC	recomandat	10 m/min	H
GG(G)	recomandat	70 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		

Aer

recomandat