

GARANT Diabolo Burghiu VHM HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,9mm**Date comandă**

Numărul de comandă	122362 5,9
GTIN	4045197970916
Clasa articolului	11E

Descriere**Execuție:**

Miezul întărit și ascuțirea specială suplimentară garantează o tăiere transversală cu o precizie de centrare superioară. Datorită **tăișurilor principale convexe** și a unei **rotunjiri definite a muchiilor**, burghiuul atinge o stabilitate mare și rezistență maximă.

Strat special de acoperire Multi-Nanolayer pentru găurire în oțeluri călite.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	19,2 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii D_s	6 mm
Lungimea totală L	66 mm
Avans f în oțel < 60 HRC	0,08 mm/rot
Standard	DIN 6537 K
Ø nominal D_c	5,9 mm
Lungimea canalului de aşchii L_c	28 mm
Serie	Diabolo
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	Carbură monobloc
Execuție	4×D
Tip	H
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	roșu
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	90 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	indicat în anumite condiții	80 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	28 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	16 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	14 m/min	H
Oțel < 67 HRC	recomandat	10 m/min	H
TOOLOX 33	indicat în anumite condiții	30 m/min	H
TOOLOX 44	indicat în anumite condiții	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	indicat în anumite condiții	28 m/min	H
GG(G)	recomandat	70 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

Uscat

recomandat