

Garant**GARANT Diabolo Burghiu VHM HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,1mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122372 5,1
GTIN	4045197971500
Clasa articolului	11E

Descriere**Execuție:**

Miezul întărit și ascuțirea specială suplimentară garantează o tăiere transversală cu o precizie de centrare superioară. Datorită **tăișurilor principale convexe** și a unei **rotunjiri definite a muchilor**, burghiuul atinge o stabilitate mare și rezistență maximă.

Strat special de acoperire Multi-Nanolayer pentru găurire în oțeluri călite.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

Avans f în oțel < 60 HRC	0,055 mm/rot
Standard	DIN 6537 K
Ø cozii D_s	6 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Lungimea canalului de așchii L_c	28 mm
Ø nominal D_c	5,1 mm
Număr de dinți Z	2
Avans f pentru oțel < 1100 N/mm ²	0,15 mm/rot
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	20,4 mm
Lungimea totală L	66 mm
Serie	Diabolo

Fișă de date

Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Execuție	4xD
Tip	H
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bar
Strategie de așchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	roșie
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	85 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	28 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	16 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	14 m/min	H
Oțel < 67 HRC	recomandat	10 m/min	H
TOOLOX 33	recomandat	30 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	recomandat	28 m/min	H
GG(G)	recomandat	70 m/min	K
Uni	recomandat		

Fișă de date

Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	recomandat
Aer	recomandat