

GARANT Diabolo Burghiu VHM HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,3mm



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122652 4,3 |
| GTIN | 4045197972293 |
| Clasa articolului | 11E |

Descriere

Execuție:

Miezul întărit și ascuțirea specială suplimentară garantează o tăiere transversală cu o **precizie de centrare superioară**. Datorită **tăișurilor principale convexe** și a unei **rotunjiri definite a muchiiilor**, burghiul atinge o stabilitate mare și capacitate portantă maximă.

Strat special de acoperire Multi-Nanolayer pentru găurire în oțeluri călite.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

| | |
|---|-------------|
| Toleranță Ø nominal | h7 |
| Avans f pentru oțel < 1100 N/mm ² | 0,15 mm/rot |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Standard | DIN 6537 |
| Ø cozii D _s | 6 mm |
| Lungimea totală L | 74 mm |
| Ø nominal D _c | 4,3 mm |
| Lungimea canalului de aşchii L _c | 36 mm |
| adâncime maximă de găurire recomandată L ₂ | 29,6 mm |
| Serie | Diabolo |
| Strat de acoperire | TiAlN |

| | |
|-----------------------|-------------------|
| Materialul sculei | Carbură monobloc |
| Execuție | 6×D |
| Tip | H |
| Unghiul la vârf | 140 grad |
| Coadă tip | DIN 6535 HB cu h6 |
| Răcire interioară | Da, cu 25 bar |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Semistandard | da |
| Inel colorat | roșie |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 120 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 100 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 85 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 70 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 55 m/min | P |
| Oțel < 55 HRC | recomandat | 28 m/min | H |
| Oțel < 60 HRC | recomandat | 16 m/min | H |
| Oțel < 65 HRC | recomandat | 14 m/min | H |
| Oțel < 67 HRC | recomandat | 10 m/min | H |
| TOOLOX 33 | recomandat | 30 m/min | H |
| TOOLOX 44 | recomandat | 28 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | recomandat | 28 m/min | H |
| GG(G) | recomandat | 70 m/min | K |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |

Umiditate minimă

recomandat

Aer

recomandat