

GARANT Diabolo Burghiu VHM HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,5mm



Date comandă

Numărul de comandă	122642 8,5
GTIN	4045197971982
Clasa articolului	11E

Descriere

Execuție:

Miezul întărit și ascuțirea specială suplimentară garantează o tăiere transversală cu o **precizie de centrare superioară**. Datorită **tăişurilor principale convexe** și a unei **rotunjiri definite a muchiiilor**, burghiuul atinge o stabilitate mare și capacitate portantă maximă.

Strat special de acoperire Multi-Nanolayer pentru găurire în oțeluri călite.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

Ø nominal D_c	8,5 mm
Număr de dinți Z	2
Lungimea canalului de aşchii L_c	61 mm
Avans f în oțel < 60 HRC	0,11 mm/rot
Lungimea totală L	103 mm
Ø cozii D_s	10 mm
Toleranță Ø nominal	h7
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	48,3 mm
Standard	DIN 6537
Serie	Diabolo
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	Carbură monobloc
Execuție	6×D
Tip	H
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	roșie
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	90 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	indicat în anumite condiții	80 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	28 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	16 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	14 m/min	H
Oțel < 67 HRC	recomandat	10 m/min	H
TOOLOX 33	indicat în anumite condiții	30 m/min	H
TOOLOX 44	indicat în anumite condiții	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	indicat în anumite condiții	28 m/min	H
GG(G)	recomandat	70 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

Uscat

recomandat