

**3M****Disc abraziv cu scai Cubitron™II 947A, Ø 115 mm, Granulație: 80**

## Date comandă

Numărul de comandă	567520 80
GTIN	4054596381186
Clasa articolului	53M

## Descriere

### Execuție:

Discuri de șlefuit cu scai cu formă precisă **Cubitron™II** cu granulație ceramică (cu autoascuțire) cu țesătură X robustă. **Rată maximă de îndepărtare a materialului și durabilitate.**

**Partea dorsală a discului este acoperită cu materiale scai** în combinație cu **discuri de șlefuire cu scai** de ex. Cod **567760**. Pentru înlocuirea rapidă a discului.

### Execuție text publicitar:

Discuri de șlefuit cu scai cu formă precisă **Cubitron™II** cu granulație ceramică (cu autoascuțire) cu țesătură X robustă. **Rată de îndepărtare a materialului și durabilitate maximă.**

### Aplicație:

Pe **polizoare unghiulare** respectiv șlefuitoare excentrice cu disc abraziv cu scai (aspirarea prafului nu este posibilă). Viteză maximă de lucru **40 m/s**.

Pentru prelucrarea tuturor oțelurilor, recomandată în special pentru materialele greu de prelucrat cum ar fi **oțelul aliat, inoxidabil, aliajele de nichel, cromul, titanul**.

### Notă:

Bloc de șlefuit manual potrivit pentru discuri abrazive cu scai, consultați Cod 567857 Ref. 125 și Ref. 150. Discuri cu scai din material nețesut, consultați Cod 566902 – 566950. Sistem de șlefuit de dimensiuni mici Ø 50 mm și Ø 75 mm, consultați Cod 554005 și următoarele.

## Descriere tehnică

Granulație	80
Ø discurilor	115 mm
Suport de material abraziv	Stratul inferior al țesăturii
Serie	Cubitron™II
Material abraziv	Cubitron™ II
Prescurtare pentru material abraziv	Ceramică
Conținut de fier, sulf și clor	< 0,1 %
Caracteristici nume produs	Ø 115 mm
Mașină acționată	Polizor unghiular; Șlefuitor excentric
Viteză periferică maximă	40 m/s
Tip produs	Disc abraziv cu scai

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Mg	indicat în anumite condiții		
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 55 HRC	recomandat		
Oțel < 60 HRC	recomandat		
Oțel < 67 HRC	recomandat		
INOX	recomandat		
Ti	recomandat		
GG(G)	recomandat		
Uscat	recomandat		