



Aparat de reglat la zero (setter), Tip: 50M



Date comandă

Numărul de comandă	359085 50M
GTIN	4045197973436
Clasa articolului	32E

Descriere

Execuție:

Oțel special călit. Cu magnet.

Avantaj:

Fără deteriorare a tăișului sculei la punere în funcțiune. Nu sunt necesare lera sau aparatul cu palpator.

Funcționare:

- Aduce suprafața de palpăre elastică și suprafața de bază a aparatului la aceeași înălțime (de exemplu, cu ajutorul calei) și reglează indicatorul de măsură la $-0,25$.
- Așază aparatul pe piesă și dirijează freza pe suprafața de palpăre apăsând până când indicatorul ceasului comparator ajunge la 0. Freza este acum poziționată cu exactitate la 50 mm ($\pm 0,01$ mm) deasupra piesei de prelucrat (dimensiune la introducerea în sistemul de comandă al mașinii).

Aplicație:

Pentru reglarea sculelor (de exemplu, freză) la zero și pentru stabilirea punctului de referință al arborelui mașinii.

Livrare:

Inclusiv cutie de lemn, protocol de măsurare și instrucțiuni de utilizare.

Notă:

Ceas comparator Cod 359086, consultați lista cu piese de schimb.

Descriere tehnică

Ø carcasă	65 mm
Ø suprafeței de palpate așezate arcuind	47 mm
Carcasă înaltă - suprafață de referință	49,75 mm
Afișajul ceasului comparator	0,01 mm
Suprafață de palpate elastică înaltă la poziția 0 a indicatorului	50 mm
Tip produs	Dispozitiv de setare la zero

Accesorii

Ceas comparator de schimb pentru aparat de reglat la zero (setter) Cod 359085 Domeniu de măsurare / Ø carcusei 3/40 mm

359086 3/40