



Aparat de reglat la zero (setter), Tip: 50



Date comandă

Numărul de comandă	359085 50
GTIN	4045197973443
Clasa articolului	32E

Descriere

Execuție:

Oțel special călit.

Avantaj:

Fără deteriorare a tăișului sculei la punere în funcțiune. Nu sunt necesare lera sau aparatul cu palpator.

Funcționare:

- **Aduce suprafața de palpate elastică și suprafața de bază a aparatului la aceeași înălțime (de exemplu, cu ajutorul calei) și reglează indicatorul de măsură la $-0,25$.**
- **Așază aparatul pe piesă și dirijează freza pe suprafața de palpate apăsând până când indicatorul ceasului comparator ajunge la 0. Freza este acum poziționată cu exactitate la 50 mm ($\pm 0,01$ mm) deasupra piesei de prelucrat (dimensiune la introducerea în sistemul de comandă al mașinii).**

Aplicație:

Pentru reglarea sculelor (de exemplu, freză) la zero și pentru stabilirea punctului de referință al arborelui mașinii.

Livrare:

Inclusiv cutie de lemn, protocol de măsurare și instrucțiuni de utilizare.

Notă:

Ceas comparator Cod 359086, consultați lista cu piese de schimb.

Afișajul ceasului comparator: 0,01 mm

Carcasă înaltă - suprafață de referință: 49,75 mm

Suprafață de palpate elastică înaltă la poziția 0 a indicatorului: 50 mm

Ø carcasă: 65 mm

Ø suprafeței de palpate așezate arcuind: 47 mm

Descriere tehnică

Afișajul ceasului comparator	0,01 mm
Suprafață de palpate elastică înaltă la poziția 0 a indicatorului	50 mm
Ø carcasă	65 mm
Carcasă înaltă - suprafață de referință	49,75 mm
Ø suprafeței de palpate așezate arcuind	47 mm
Tip produs	Dispozitiv de setare la zero

Accesorii

Ceas comparator de schimb pentru aparat de reglat la zero (setter) Cod 359085 Domeniu de măsurare / Ø carcusei 3/40 mm	359086 3/40
--	-------------