

**Garant****Freză din carbură monobloc TPC, neacoperită, Ø h6 DC: 10mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 202283 10     |
| GTIN               | 4045197977243 |
| Clasa articolului  | 11X           |

**Descriere****Execuție:**

**Ascutire cu detalonare excentrică și lustruire prin șlefuire suplimentară** în canalele pentru așchii pentru **evacuarea excelentă a așchiilor** la materiale pe bază de aluminiu ce produc așchii lungi.

Cu sfărâmatoare dublă de așchii pentru o formare exemplară a așchiilor.

**Notă:**

$a_{e \max} = 0,1 \times D$  pentru prelucrare TPC.

$h_{\max}$ : Valorile indicate în tabel reprezintă valorile maxime.

**Descriere tehnică**

|  |                   |
|--|-------------------|
| Lungimea tăișului $L_c$  | 51 mm             |
| Ø de degajare $D_1$  | 9,2 mm            |
| Coadă tip  | DIN 6535 HB cu h6 |
| Grosime la centru $h_{\max}$ pentru frezare TPC în aluminiu cu așchii scurte | 0,045 mm          |
| Lungimea totală $L$  | 104 mm            |
| Unghiul elicei   | 45 grad           |
| Forma cozii  | HA                |
| Toleranță Ø nominal  | h6                |
| Calitatea echilibrării cu coadă  | G 2,5 cu HA       |
| Ø tăișului $D_c$   | 10 mm             |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Lungime activă L <sub>1</sub> incl. degajare         | 60 mm                           |
| Lățimea teșiturii la 45°                             | 0,2 mm                          |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                               | 10 mm                           |
| Direcția de așchiere                                 | Orizontal, înclinat și vertical |
| Număr de dinți Z                                     | 3                               |
| Unghi teșitură                                       | 45 grad                         |
| Strat de acoperire                                   | neacoperită                     |
| Materialul sculei                                    | Carbură monobloc                |
| Standard   | Normă de fabricație             |
| Tip  | W                               |
| Caracteristica unghiului elicei                      | inegal                          |
| Lățime de atac a <sub>e</sub> la operația de frezare | 0,1×D                           |
| Răcire interioară                                    | nu                              |
| Strategie de așchiere                                | TPC                             |
| Inel colorat   | galben                          |
| Tip produs   | Freză                           |

## Date utilizator

|                             | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-----------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu                         | recomandat                  | 130 m/min      | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat                  | 100 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                | recomandat                  | 85 m/min       | N       |
| PMMA Acryl                  | recomandat                  | 125 m/min      | N       |
| PE-HD                       | recomandat                  | 90 m/min       | N       |
| PA 66                       | recomandat                  | 100 m/min      | N       |
| PEEK                        | recomandat                  | 80 m/min       | N       |
| PF 31                       | recomandat                  | 70 m/min       | N       |
| Honeycomb Sandwich          | indicat în anumite condiții | 100 m/min      | N       |

|                  |                             |          |   |
|------------------|-----------------------------|----------|---|
| Cu               | recomandat                  | 70 m/min | N |
| CuZn             | recomandat                  | 90 m/min | N |
| Umiditate maximă | recomandat                  |          |   |
| Umiditate minimă | recomandat                  |          |   |
| Uscat            | indicat în anumite condiții |          |   |
| Aer              | indicat în anumite condiții |          |   |

**Servicii**

Coadă Tip HB

129100 HB