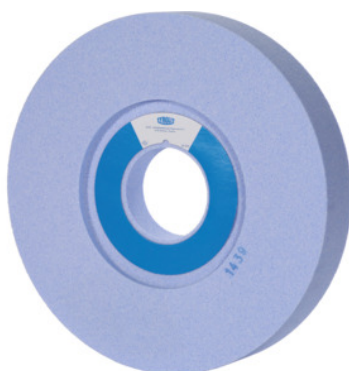




Piatră de rectificat plan, de precizie DxAxH (mm), 300x50x76,2, Tip: A60



Date comandă

Numărul de comandă	591725 A60
GTIN	9003176644857
Clasa articolului	53Y

Descriere

Execuție:

Discuri ultraperformante pentru șlefuire plană, cu sistem de liant cu structură foarte poroasă, pentru solicitare termică redusă și uzură minimă a diamantului de ajustare.

Linie performantă cu corindon sinterizat **pentru durabilitate îndelungată, ușurință mai mare la tăiere** și șlefuire mai rece. Recomandat în special pentru oțeluri înalt aliate, călite, INOX și HSS cu o duritate de 60 HRC. Treapta calitativă imediat următoare este asigurată de discurile de rectificat superabrazive CBN VIB-STAR CBN.

- **Cu utilizare universală în procedeul de rectificare pendulară, prin urmare discurile se vor schimba mult mai rar la întrebuințarea zilnică.**
- **Se utilizează pe toate mașinile de șlefuit uzuale din construcția de profiluri, scule și mașini-unelte, de ex., Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**
- **Este necesară răcirea cu ajutorul emulsiei, în cazul materialelor cu șpan lung se va asigura obligatoriu lubrifierea de răcire optimă.**

Forma 7 cu locaș bilateral.

Aplicație:

- **Cu utilizare universală în procedeul de rectificare pendulară, prin urmare discurile se vor schimba mult mai rar la întrebuințarea zilnică.**

- Pe toate mașinile de rectificat uzuale din construcția de profile, scule și mașini, de ex. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.
- Este necesară răcirea cu ajutorul emulsiei, în cazul materialelor cu șpan lung se va asigura obligatoriu lubrifierea de răcire optimă.

Specificație:**454A60J10V3.****Notă:**

Pietrele de rectificat pentru profiluri pot fi livrate la cerere.

Se recomandă și pentru rectificări pe circumferința exterioară.

Forma: 7

Adâncime decupaje G 2: 10 mm

Descriere tehnică

Procedeu de șlefuire	Rectificare plană
Material abraziv	Granulație ceramică (CER)
Prescurtare pentru material abraziv	Ceramică
Specificație	454A60J10V3
Forma	7
Ø discurilor D	300 mm
Lățimea discului T	50 mm
Caracteristici nume produs	300×50×76,2
Ø găurii H	76,2 mm
Ø decupaje P	155 mm
Adâncime decupaje F 1	10 mm
Adâncime decupaje G 2	10 mm
Tip produs	Pietre pentru rectificare plană

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții		
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții		
Oțel < 55 HRC	recomandat		

Oțel < 60 HRC	recomandat
Oțel < 67 HRC	indicat în anumite condiții
INOX	recomandat
Ti	indicat în anumite condiții
Umiditate maximă	recomandat