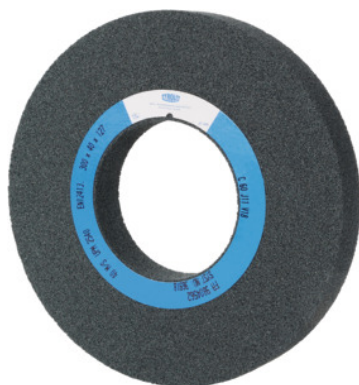




Piatră de rectificat plan, de precizie DxAxH (mm), 300x20x127, Tip: C60



Date comandă

Numărul de comandă	591805 C60
GTIN	9003170368902
Clasa articolului	53Y

Descriere

Execuție:

Discuri ultraperformante pentru șlefuire plană, cu sistem de liant cu structură foarte poroasă, pentru solicitare termică redusă și uzură minimă a diamantului de ajustare.

Disc de rectificat din **carbură de siliciu** cu pori deschiși, cu **înclinare redusă la înfundare**.

Pentru prelucrarea aluminiului, metalelor neferoase, titanului, carburii și fontei cenușii.

- **Cu utilizare universală în procedeul de rectificare pendulară, prin urmare discurile se vor schimba mult mai rar la întreținerea zilnică.**
- **Se utilizează pe toate mașinile de șlefuit uzuale din construcția de profiluri, scule și mașini-unelte, de ex., Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**
- **Este necesară răcirea cu ajutorul emulsiei, în cazul materialelor cu șpan lung se va asigura obligatoriu lubrifierea de răcire optimă.**

Aplicație:

- **Cu utilizare universală în procedeul de rectificare pendulară, prin urmare discurile se vor schimba mult mai rar la întreținerea zilnică.**
- **Pe toate mașinile de rectificat uzuale din construcția de profile, scule și mașini, de ex. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**
- **Este necesară răcirea cu ajutorul emulsiei, în cazul materialelor cu șpan lung se va asigura obligatoriu lubrifierea de răcire optimă.**

Specificație:
C60J11V18.**Notă:**

Pietrele de rectificat pentru profiluri pot fi livrate la cerere.

Procedeu de șlefuire: Rectificare plană

Prescurtare pentru material abraziv: SiC

Forma: 1

Forma: 1

Descriere tehnică

Procedeu de șlefuire	Rectificare plană
Material abraziv	Carbură de siliciu
Prescurtare pentru material abraziv	SiC
Specificație	C60J11V18
Forma	1
Caracteristici nume produs	300x20x127