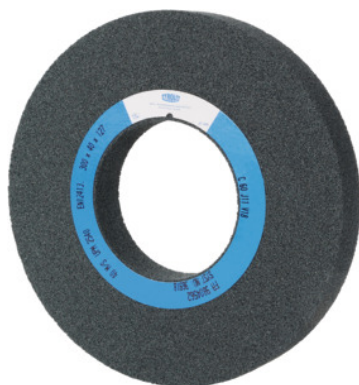


**Piatră de rectificat plan, de precizie DxAxH (mm), 400x40x203, Tip: C60****Date comandă**

Numărul de comandă	591820 C60
GTIN	9003177751493
Clasa articolului	53Y

Descriere**Execuție:**

Discuri ultraperformante pentru șlefuire plană, cu sistem de liant cu structură foarte poroasă, pentru solicitare termică redusă și uzură minimă a diamantului de ajustare.

- **Cu utilizare universală în procedeul de rectificare pendulară, prin urmare discurile se vor schimba mult mai rar la întrebuințarea zilnică.**
- **Se utilizează pe toate mașinile de șlefuit uzuale din construcția de profiluri, scule și mașini-unelte, de ex., Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**
- **Este necesară răcirea cu ajutorul emulsiei, în cazul materialelor cu șpan lung se va asigura obligatoriu lubrifierea de răcire optimă.**

Disc de rectificat din **carbură de siliciu** cu pori deschiși, cu **înclinare redusă la înfundare**.

Pentru prelucrarea aluminiului, metalelor neferoase, titanului, carburii și fontei cenușii.

Aplicație:

- **Cu utilizare universală în procedeul de rectificare pendulară, prin urmare discurile se vor schimba mult mai rar la întrebuințarea zilnică.**
- **Pe toate mașinile de rectificat uzuale din construcția de profile, scule și mașini, de ex. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**
- **Este necesară răcirea cu ajutorul emulsiei, în cazul materialelor cu șpan lung se va asigura obligatoriu lubrifierea de răcire optimă.**

**Specificație:
C60J11V18.****Notă:**

Pietrele de rectificat pentru profiluri pot fi livrate la cerere.

Procedeu de șlefuire: Rectificare plană

Prescurtare pentru material abraziv: SiC

Forma: 1

Forma: 1

Descriere tehnică

Procedeu de șlefuire	Rectificare plană
Material abraziv	Carbură de siliciu
Prescurtare pentru material abraziv	SiC
Specificație	C60J11V18
Forma	1
Ø discurilor D	400 mm
Lățimea discului T	40 mm
Caracteristici nume produs	400×40×203
Ø găurii H	203 mm